

## بهینه سازی ترسیب توکسونید دیفتری به منظور ارتقاء واکسن به وسیله آمونیوم- سولفات فوق اشباع

میثم اکرمی<sup>۱</sup>، مجتبی نوبلی<sup>۲\*</sup>، میترا السادات طباطبایی<sup>۱</sup>

۱. گروه زیست شناسی، دانشکده علوم پایه، واحد تهران مرکزی، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران

۲. موسسه تحقیقات واکسن و سرم سازی رازی، تحقیقات کشاورزی، سازمان آموزش و پژوهش و توسعه (AREEO)، کرج، ایران

### چکیده

**سابقه و هدف:** کورینه باکتریوم دیفتریه باکتری هوایی و بیهوایی اختیاری است. مهم‌ترین گونه از خانواده کورینه باکتریاهای، عامل بیماری دیفتری است که به‌وسیله توکسین خود، بیماری دیفتری را ایجاد می‌کند. آمونیوم‌سولفات نمکی معدنی است که از آن برای ترسیب و خالص‌سازی پروتئین‌ها استفاده می‌شود که با افزایش مقدار نمک حلایت پروتئینی کم شده و پروتئین‌ها به‌واسطه قطعه‌های هیدروفوب خود، بهم پیوسته و رسوب می‌کنند. واکسن دیفتری از طریق تخلیص و ترسیب توکسونید باکتری دیفتری تهیه می‌شود که از جمله روش‌های ترسیب، استفاده از آمونیوم‌سولفات به صورت نمک خشک و یا تهیه محلول فوق اشباع از آن است.

**مواد و روش‌ها:** کشت باکتری دیفتری در شرایط بهینه و مغذی سبب افزایش تولید توکسین توسط باکتری می‌شود و بعد از غیرفعال‌سازی توکسین و تبدیل آن به توکسونید در صنایع تولید واکسن مورد استفاده قرار می‌گیرد. کلیه محیط‌های کشت باید حداقل به مدت ۲۴ ساعت در حرارت ۳۵-۳۷ درجه سانتی‌گراد انکوبه شوند. به منظور ترسیب توکسونید باکتری از محلول فوق اشباع ۴/۳۲ مولار آمونیوم با درصدهای مختلف سولفات استفاده شد. نتایج به دست آمده از این روش با SDS و PAGE (Lateral flow test) مورد بررسی قرار گرفت.

**یافته‌ها:** استفاده از آمونیوم‌سولفات فوق اشباع ۴/۳۲ مولار به جای استفاده از نمک خشک آمونیوم‌سولفات که در روش سنتی (WHO TRS, No.980) که قبل در صنایع واکسن سازی مورد استفاده قرار می‌گرفت، باعث حذف مرحله طولانی مدت دیالیز شده و از طرفی هدر رفت محصول نهایی (توکسونید) را به صورت کامل محسوس کاهش داده و همچنین باعث حذف ناخالصی‌های ناخواسته از محصول نهایی شده و محصول نهایی خالص‌تر را در مقیاس بیشتر در اختیار قرار داده است.

**نتیجه‌گیری:** از آنجایی که هدف در صنایع تولید واکسن، دست‌یابی به مقدار حداکثری توکسونید از این باکتری است لذا استفاده از آمونیوم‌سولفات فوق اشباع ۴/۳۲ مولار برای ترسیب توکسونید دیفتری به جای استفاده از نمک خشک آمونیوم‌سولفات باعث کاهش هدر رفت محصول نهایی و حذف مرحله زمان بر وغیر اقتصادی دیالیز شده و از نظر اقتصادی نیز مقرن به صرفه‌تر خواهد بود.

### واژه‌های کلیدی: واکسن، دیفتری، ترسیب، توکسونید، آمونیوم‌سولفات

نویسنده مسئول :

گروه زیست شناسی، دانشکده علوم پایه، واحد تهران مرکزی، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران.

پست الکترونیکی: noofeli1234@yahoo.com

تاریخ دریافت: ۱۳۹۶/۵/۹

تاریخ پذیرش: ۱۳۹۶/۶/۲۳

## مقدمه

نیاز به طراحی روشی جدید و بدون اشکال های روش های گذشته، بیش از پیش احساس شد که هدفی برای استفاده از آمونیوم سولفات فوق اشباع به جای استفاده از نمک خشک آمونیوم سولفات برای ترسیب توکسونید باکتری دیفتری در طرح انجام گرفته است (۱۷،۹).

## روش کار

به منظور کشت باکتری، ابتدا سویه باکتریایی واکسن دیفتری از بخش واکسن های باکتریایی انسانی مؤسسه رازی تحويل گرفته شد. سپس باکتری در محیط مغذی لوفلر کشت داده شد و سپس کلنی ها به محیط Steiner با حجم ۱۵۰ میلی لیتر انتقال داده شد. بعد از رشد نسبی باکتری در محیط Steiner با حجم ۱۵۰ میلی لیتر کلنی ها را به حجم ۲ لیتر از همان محیط وارد کرده و کشت داده شد و پس از ۴۸ ساعت انکوبه کردن محیط کشت باکتری، توکسین از محیط کشت جدا سازی و غیرفعال گردید. در نهایت کلنی ها به فرمانتور ۳۵۰ لیتری منتقل شد و مراحل تغلیظ بر روی آنها انجام گرفت که این فرآیند باعث شد توکسین تهیه شده به حجم ۳۰ لیتر تغلیظ و کاهش یابد (۲۲). سپس توکسین با فرمالدهید غیرفعال شده و تبدیل به توکسونید شد سپس Crude Antigen از محلول حاوی توکسین و محیط کشت جدا سازی شده و برای مرحله ترسیب فرستاده شد. ۱ لیتر توکسونید تغلیظ شده از بخش تولید واکسن های باکتریایی انسانی (DTP) مؤسسه تحقیقات واکسن و سرم سازی رازی تهیه شد و این حجم در ۱۰ لوله به طور مساوی تقسیم شد (هر لوله ۱۰۰ میلی لیتر) و با افزودن محلول فوق اشباع آمونیوم سولفات  $\frac{4}{3}2$  مولار به صورت مایع، با درصد های مختلف (۰ تا ۵۰ درصد) به هر کدام از ۱۰ لوله اضافه گردید (هر لوله با درصد خاص از آمونیوم سولفات) و ترسیب به صورت OVER NIGHT در دمای ۲۷ درجه سانتی گراد نگهداری شد (۹،۴). مایع رویی یا سوپر ناتانت حاصل از اضافه شدن درصد های مختلف

دیفتری بیماری حاد باکتریایی دستگاه تنفسی است. دیفتری بیماری شدید و بالقوه کشنده ای است که میزان مرگ و میر آن در کودکان خردسال و افراد مسن زیادتر است. عامل این بیماری باکتری کورینه باکتریوم دیفتریه است. کورینه باکتریوم ها شامل دو گروه بیماری زا و غیر بیماری زا هستند. گروه غیر بیماری زا را تحت عنوان دیفتروئیدها می شناسند که به صورت فلور نرمال در بینی، گلو، دستگاه تنفسی وجود دارند. مهم ترین گونه از خانواده کورینه باکتریاها، عامل بیماری دیفتری است. این باکتری با سیل گرم مثبت، کاتالاز مثبت، چماقی شکل و به شکل حروف چینی دیده می شود (۵،۱). ظاهری دندانه دار و تسبیح مانند دارد. هوای و یا بیهوای اختیاری است و در ۳۷ درجه سانتی گراد (حداقل ۲۰ و حداکثر ۴۰ درجه) رشد می کند. آمونیوم سولفات نمکی معدنی است که از آن برای ترسیب و خالص سازی پروتئین ها استفاده می شود که با افزایش مقدار نمک حلایت پروتئینی کم شده و پروتئین ها به واسطه قطعه های هیدرو فوب خود به هم پیوسته و رسوب می کنند (۲،۱۴). در واقع با افزایش غلظت نمک آمونیوم سولفات، پروتئین دیفتری در درصد های خاصی کم ترین و بیش ترین رسوب را دارند که اساس جدا سازی پروتئین محسوب می گردد (۲۱،۴). تست Lf در واقع تست ای برای تشخیص حضور و یا عدم حضور آنتی زن در نمونه (توکسونید) خالص شده است که در اصل مواجهه کردن آنتی بادی استاندارد با آنتی زن است (۲۰،۸). تست Kf همزمان با تست Lf ارزیابی می شود. در واقع Kf مدت زمانی است که به طول می انجامد تا لوله ها با نسبت های مختلف حاوی آنتی زن اولین فولیکول اسیون (کلئید) را نشان دهند. این زمان مدت زمانی است که برهمن کنش ضد آنتی بادی با آنتی بادی را برای هر لوله نشان می دهد. از آنجایی که ترسیب واکسن دیفتری در روش های سنتی با استفاده از آمونیوم سولفات خشک زمان ببر، پر هزینه و با هدر رفت محصول همواره همراه بوده است، لذا

ترسیب شده با درصدهای مختلف از آمونیومسولفات نمونه تهیه شد و ۱۰ میکرولیتر نیز به آنها سمپل بافر اضافه شد تا حجم نهایی ۲۰ میکرولیتر شود، سپس نمونهها به SDS- چاهکهای ژل آماده شده ۱۰ درصد آکریل آمید- PAGE اضافه شد و به مدت ۱/۵ ساعت با ولتاژ ۱۱۰ ولت الکتروفورز انجام گرفت. ژل الکتروفورز شده با کوماسی بلو رنگ آمیزی شد و نتایج آن مورد بررسی قرار گرفت.

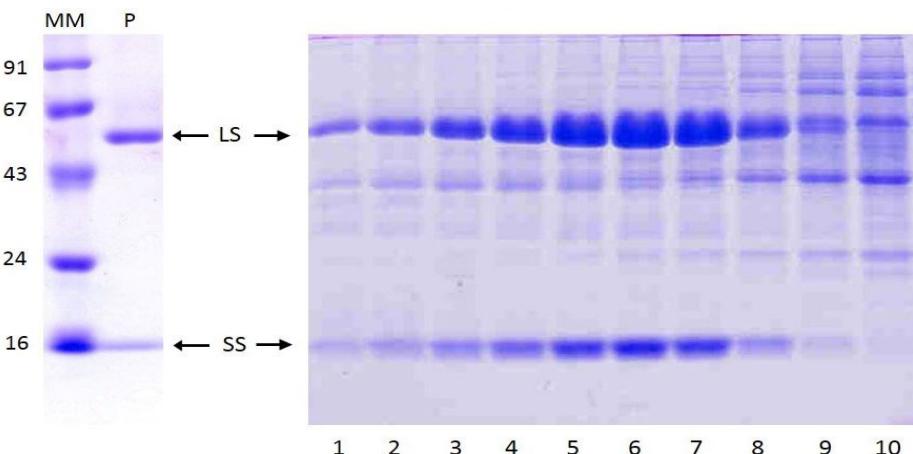
## یافته‌ها

هدف در صنایع تولید واکسن، حفظ حداکثری محصول نهایی است. لذا بهینه‌سازی روش تولید محصول در حوزه تحقیق و توسعه از موارد مهم بشمار می‌رود. ترسیب توکسونید دیفتری و تک مرحله‌ای نمودن آن نیز از اهمیت زیادی در تولید برخوردار است. در این تحقیق از محلول آمونیومسولفات فوق اشباع ۴/۳۲ مولار به جای پودر خشک آن، استفاده گردید (جدول ۱) و نتایج بیان گر این مطلب است که در محلول آمونیومسولفات ۴۰ درصد، مایع رویی یا سوپراناتانت توکسونید دیفتری، بیشترین فعالیت Lf و کوتاه‌ترین زمان Kf را دارا است و در SDS- PAGE نیز کمترین پروتئین‌های ناخواسته را دارد.

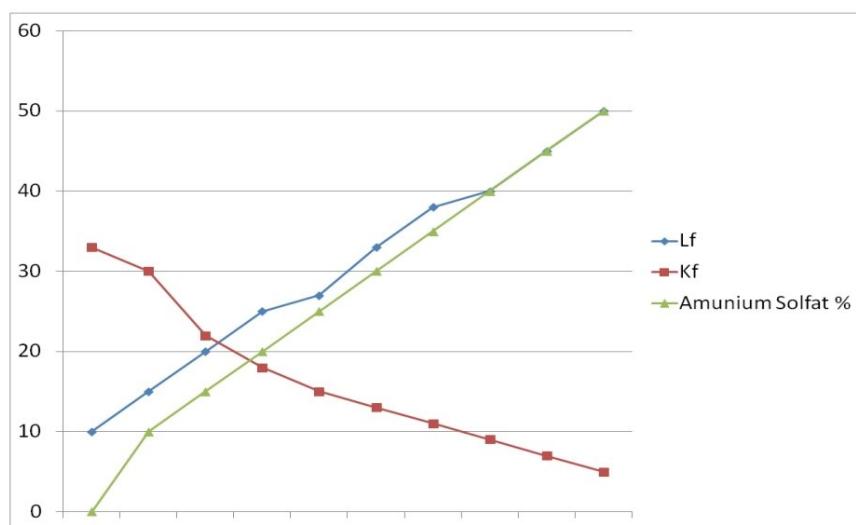
جدول ۱- ترسیب توکسونید با درصدهای مختلف آمونیومسولفات و تست LF و KF انجام شده از این درصدها

آمونیومسولفات، ابتدا توسط تست Lf و سپس توسط ژل ۱۰ درصد آکریل آمید SDS-PAGE مورد ارزیابی قرار گرفت (۲۳). پس از ترسیب توکسونید بهوسیله درصدهای مختلف آمونیومسولفات فوق اشباع، تست Lf و Kf بر روی لوله‌های مورد آزمایش انجام گرفت، به این ترتیب که محلول آنتی‌بادی با نسبت‌های ۰ تا ۹۰ درصد رقیق‌سازی شد، تعداد ۱۰ لوله با نسبت‌های مختلف آنتی‌بادی تهیه شده و سپس ۱ میلی‌لیتر آنتی‌بادی (۰ تا ۹۰ درصد) به همراه ۱ میلی‌لیتر نمونه توکسونید ترسیب شده با آمونیومسولفات فوق اشباع ۴/۳۲ مولار (لوله‌هایی که دارای ترسیب بیشتر و همچنین داری جذب بالا در دستگاه اسپکتوفوتومتر بودند) به هر کدام از لوله‌های اضافه شد و حجم کلی هر کدام از لوله‌ها با سرم فیزیولوژی به ۱۰ میلی‌لیتر افزایش یافت، سپس لوله‌ها در هر دقیقه مورد بررسی قرار گرفتند (۱۳، ۱۲). بررسی لوله‌ها در یک محیط به طور کامل تاریک مانند باکس و یا جعبه‌ای سیاه رنگ که تنها یک لامپ در آن تعابیه شده صورت گرفت. اولین لوله‌ای که در آن فولیکولاسیون (کلوئید) تشکیل شد به عنوان لوله دارای Lf بالا و به عبارت بهتر نمونه دارای بیشتر آنتی‌زن یا پروتئین توکسونید مشخص شد (۲۴، ۱۰). ۱۰ میکرولیتر از لوله‌های حاوی توکسونید

شماره آزمایش	درصد آمونیوم سولفات (%)	Lf/ml	Kf (min)
۱	۰	۱۰*۲۵	۳۳
۲	۱۰	۱۵*۲۵	۳۰
۳	۱۵	۲۵*۲۵	۲۲
۴	۲۰	۲۷*۲۵	۱۸
۵	۲۵	۳۰*۲۵	۱۵
۶	۳۰	۳۵*۲۵	۱۳
۷	۳۵	۴۰*۲۵	۱۱
۸	۴۰	۴۵*۲۵	۹
۹	۴۵	۵۰*۲۵	۷
۱۰	۵۰	۵۵*۲۵	۵



شکل ۱- ترسیب توکسونید با درصدهای مختلف آمونیومسولفات و تست SDS-PAGE انجام شده از این درصدها. عنوان هر کدام از چاهکها به-  
ترتیب: MM: مارکر - P: کنترل مثبت (توکسونید خاص) - چاهک شماره ۱: آمونیومسولفات ۰ درصد - چاهک شماره ۲: آمونیومسولفات ۵ درصد -  
چاهک شماره ۳: آمونیومسولفات ۱۰ درصد - چاهک شماره ۴: آمونیومسولفات ۲۰ درصد - چاهک شماره ۵: آمونیومسولفات ۳۰ درصد - چاهک  
شماره ۶: آمونیومسولفات ۴۰ درصد - چاهک شماره ۷: آمونیومسولفات ۴۵ درصد - چاهک شماره ۸: آمونیومسولفات ۵۰ درصد - چاهک شماره ۹:  
آمونیومسولفات ۶۰ درصد - چاهک شماره ۱۰: آمونیومسولفات ۷۰ درصد.



نمودار ۱- نمودار تست Lf و Kf بعد از ترسیب با غلظت‌های مختلف از آمونیومسولفات

تخلیص توکسونید دیفتری استفاده کردند (۷)، همچنین در سال ۲۰۱۵، Chandani Payal و همکاران از اولترا فیلتر (UF) برای تخلیص توکسونید استفاده کردند (۱۵)، اما در هر دو مطالعه انجام گرفته ترسیب توکسونید دیفتری به روش WHO TRS, No. 980 و با استفاده از نمک خشک آمونیومسولفات بوده است. با توجه به روش WHO توصیه شده سازمان بهداشت جهانی در

## بحث

در سال‌های اخیر تلاش‌های بسیاری برای بهبود روش‌های تخلیص و ترسیب توکسونید دیفتری و افزایش راندمان واکسن و کاهش هزینه‌ها صورت گرفته است، در سال ۲۰۱۱ Fernando Fratelli و همکاران از mPEG (polymer methoxypolyethylene glycol) برای

کوتاه شدن مراحل ترسیب، حذف مراحل اضافی، کاهش هدر رفت نمک آمونیومسولفات و در نهایت محصول نهایی بیشتر و خالص تر یکی از اهداف اصلی برای تولید واکسن پایدارتر در تمامی مراکز تحقیقاتی واکسن در جهان است. این تحقیق قابلیت استفاده برای تولید توکسونید دیفتری در مقیاس صنعتی را دارد و از بسیاری جهت‌های اقتصادی، روش‌های تولیدی و تحقیقاتی مقرن به صرفه‌تر است.

## نتیجه‌گیری

نتایج این مطالعه نشان داد استفاده از آمونیومسولفات فوق اشباع ۴/۳۲ مولار مایع به جای استفاده از پودر خشک آمونیوم سولفات به منظور ترسیب توکسونید دیفتری با هدف ارتقاء کیفیت واکسن، علاوه بر صرفه اقتصادی و زمانی می‌تواند روشی جدید برای ترسیب توکسونید دیفتری در فاز صنعتی و حجم بالا نیز باشد، زیرا هدر رفت محصول نهایی، عدم آلودگی توکسونید در مراحل ترسیب و هزینه‌های تولید توکسونید که در روش‌های قبل در چندین مرحله زمان بر انجام می‌گرفت در این روش به حداقل ممکن کاهش یافته و کیفیت واکسن با توجه به کوتاه شدن مراحل ترسیب، حذف مراحل اضافی، تک مرحله‌ای شدن مراحل اضافه کردن نمک آمونیومسولفات و در نهایت حذف مرحله دیالیز، نیز افزایش می‌یابد.

## سپاسگزاری

با تشکر و قدردانی فراوان از:

دکتر رسول مدنی مدیریت بخش پروتئومیکس و بیوشیمی مؤسسه تحقیقات واکسن و سرم‌سازی رازی دکتر علی نظری مسئول آزمایشگاه پروتئومیکس مؤسسه تحقیقات واکسن و سرم‌سازی رازی

Technical Report Series (TRS) , No. 980 قبل برای ترسیب توکسونید دیفتری مورد استفاده قرار می‌گرفت و اساس آن استفاده از آمونیومسولفات به صورت پودر خشک و اضافه کردن آن در چندین مرحله است، میزان هدر رفت محصول نهایی به دلیل آلودگی پودر خشک نمک آمونیومسولفات، اشیاع آنی توکسونید و عدم انحلال کامل نمک در توکسونید، زمان بر بودن فرآیند ترسیب با نمک خشک، نگهداری به مراتب سخت‌تر پودر خشک نمک آمونیومسولفات و همچنین عدم صرفه اقتصادی هزینه‌های ترسیب و نیاز به مرحله دیالیز در WHO TRS روشن توصیه شده سازمان بهداشت جهانی ( WHO TRS No. 980 )، هدفی برای طراحی روش جدید برای ترسیب توکسونید دیفتری شد که در مطالعه جاری مورد ارزیابی قرار گرفت و نتایج آن مشهود است. هدر رفت محصول در این روش (استفاده از آمونیوم سولفات فوق اشباع ۴/۳۲ مولار به جای استفاده از پودر خشک آمونیومسولفات) تا ۲۵ درصد کاهش یافت و از لحاظ اقتصادی نیز مقرن به صرفه‌تر بود، از آنجا که این روش برخلاف روش سنتی گذشته به صورت تک مرحله‌ای انجام می‌شود، ۴۸ ساعت صرفه‌جویی در زمان انجام می‌گیرد و از طرفی مرحله دیالیز که خود در ۷۲ ساعت و به منظور حذف نمک‌های اضافی انجام می‌گرفت به طور کامل حذف شد و این روش بدون نیاز به مرحله دیالیز می‌تواند ترسیب توکسونید را انجام دهد.

نتایج بیان‌گر آن است که روش طراحی شده برای ترسیب توکسونید دیفتری از جوانب بسیاری قابل بسط است که می‌توان به صرفه اقتصادی و کاهش هزینه‌ها، آلودگی کمتر محصول نهایی، Lf بالاتر و فلوکولاسیون (Kf) در زمان کوتاه‌تر، حذف کلی مرحله دیالیز که به منظور حذف نمک‌های اضافی از محصول نهایی مورد استفاده قرار می‌گرفت و در نهایت صرفه‌جویی در زمان اشاره کرد (۴،۲۱). در مقیاس صنعتی با توجه به حجم عظیم توکسونید و میزان محصول نهایی به منظور تولید واکسن دیفتری،

تازه های بیوتکنولوژی سلولی - مولکولی دوره هشتم شماره سی و یکم - بهینه سازی ترسیب...

سرکار خانم مهندس مائده سمیعانی کارشناس آزمایشگاه

پروتئومیکس مؤسسه تحقیقات واکسن و سرم‌سازی رازی

مهندس فرامرز عمادی آذر کارشناس بخش توبرکولین

موسسه تحقیقات واکسن و سرم‌سازی رازی

جناب آقای اسماعلی هاشمپور

## منابع

- 1- Bennett, M. J. and G. Fujii. "The crystal structure of diphtheria toxin." 1992;Nature 357(6375): 216.
- 2- Brgles, M., Prebeg, P., Kurtović, T., Ranić, J., Marchetti-Deschmann, M., Allmaier, G., & Halassy, B. Optimization of tetanus toxoid ammonium sulfate precipitation process using response surface methodology. *Preparative Biochemistry and Biotechnology*, 2016; 46(7), 695-703.
- 3- Chung, Y. J., Lee, J. A., Jung, M. Y., Lee, S. M., Kim, T. Y., Choe, Y. K., & Kim, I. H. Optimization of diphtheria toxin production by *Corynebacterium diphtheriae* using a casein-based medium in a fermenter. *Biotechnology and bioprocess engineering*, 2016; 21(4), 537-543.
- 4- Collier, R. "Diphtheria toxin: structure and function of a cytoidal protein." ADP-ribosylating toxins and G proteins: 1990; 3-19.
- 5- Dhar, D., Rakshit, P., Tahlan, A. K., Ghoshal, M., Kumbhare, F., Kashyap, T., & Gupta, R. K. World Journal of Pharmaceutical Sciences. 2015.
- 6- Forgac, M. "Structure and function of vacuolar class of ATP-driven proton pumps." *Physiological reviews*. 1989; 69(3): 765-796.
- 7- Fratelli, F., Abrahão-Neto, J., Caricati, A. T. P., Borges, M. M., Guidolin, R., & Caricati, C. P. An alternative method for purifying and detoxifying diphtheria toxin. *Toxicon*, 2011; 57(7), 1093-1100.
- 8- Gill, D. M. and L. L. Dinius. "Observations on the structure of diphtheria toxin." *Journal of Biological Chemistry*. 1971; 246(5): 1485-1491.
- 9- Kurokawa, M., et al. "ON THE ANTIGENICITY OF DIPHTHERIA TOXOID. PART II. PRELIMINARY REPORT ON THE IMMUNIZING POTENCY OF DIPHTHERIA TOXOID FRACTIONS ISOLATED AT LOWER AMMONIUM SULFATE CONCENTRATION." *The Japanese Medical Journal* 1951; 4(4): 233-238.
- 10- Linggood, F., et al. "The toxoiding of purified diphtheria toxin." *British journal of experimental pathology* 1963; 44(2): 177.
- 11- MØYNER, K. and G. CHRISTIANSEN. "Comparison of gel filtration and ammonium sulphate precipitation in the purification of diphtheria toxin and toxoid." *APMIS* 1984; 92(1-6): 17-23.
- 12- Muni, C., Mani, K. R., & Subashkumar, R. Large scale recovery of tetanus toxin and toxoid from fermentation broth by microporous tangential flow filtration. *International Journal of Biotechnology and Molecular Biology Research*, 2013; 4(2), 28-37.
- 13- Northrop, J. H. "Purification and crystallization of diphtheria antitoxin." *The Journal of general physiology* 1942; 25(3): 465-485.
- 14- Pappenheimer Jr, A. "Diphtheria toxin." *Annual review of biochemistry* 1977; 46(1): 69-94.

- 15- Payal, C., & Kashyap, T. Production, Optimization of Detoxification and Ammonium Sulphate Precipitation of Ultrafiltered Tetanus Toxin. *Recent Research in Science and Technology*, 2015; 3(11).
- 16- Pina, L. M., Bassily, E., Machmer, A., Hou, V., & Reinhardt, A. Safety and immunogenicity of a quadrivalent meningococcal polysaccharide diphtheria toxoid conjugate vaccine in infants and toddlers: three multicenter phase III studies. *The Pediatric infectious disease journal*, 2012; 31(11), 1173-1183.
- 17- Pope, C. and M. F. Stevens. "The purification of diphtheria toxin and the isolation of crystalline toxin-protein." *British journal of experimental pathology* 1958; 39(2): 139.
- 18- Relyveld, E. H., Bizzini, B., & Gupta, R. K. Rational approaches to reduce adverse reactions in man to vaccines containing tetanus and diphtheria toxoids. *Vaccine*, 1998; 16(9-10), 1016-1023.
- 19- Stojićević, I., Dimitrijević, L., Dovezenski, N., Živković, I., Petrušić, V., Marinković, E., ... & Stojanović, M. Tetanus toxoid purification: Chromatographic procedures as an alternative to ammonium-sulphate precipitation. *Journal of Chromatography B*, 2011; 879(23), 2213-2219.
- 20- Sundaran, B., Rao, Y. U. B., & Boopathy, R. Process optimization for enhanced production of diphtheria toxin by submerged cultivation. *Journal of bioscience and bioengineering*, 2001; 91(2), 123-128.
- 21- Tchorbanov, A. I., Dimitrov, J. D., & Vassilev, T. L. Molecular composition of diphtheria toxoid produced using semi-synthetic and meat extract-based broths. *World Journal of Microbiology and Biotechnology*, 2004; 20(2), 211-217.
- 22- Vancetto, M. D. C., Oliveira, J. M. D., Prado, S. M. A., Fratelli, F., & Higash, H. G. Tetanus toxoid purification: A case study. *Nature biotechnology*, 1997; 15(8), 807-808.
- 23- Vose, J. R., Fahim, R. E., Jackson, G. E., Tan, L. U., Herbert, A., Boux, L., ... & Klein, M. H. U.S. Patent No. 6,399,076. Washington, DC: U.S. Patent and Trademark Office. 2002.
- 24- Zakikhany, K., & Efstratiou, A. Diphtheria in Europe: current problems and new challenges. *Future microbiology*, 2012; 7(5), 595-607.



## سولفات فوق اشباع

میثم اکرمی<sup>۱</sup>، مجتبی نوعلی<sup>۲\*</sup>، میترا السادات طباطبایی<sup>۱</sup>

۱. گروه زیست شناسی، دانشکده علوم پایه، واحد تهران مرکزی، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران

۲. موسسه تحقیقات واکسن و سرم سازی رازی، تحقیقات کشاورزی، سازمان آموزش و پژوهش و توسعه (AREEO)، کرج، ایران

### چکیده

**سابقه و هدف:** کورینه باکتریوم دیفتریه باکتری هوازی و بی‌هوازی اختیاری است. مهم‌ترین گونه از خانواده کورینه باکتریها، عامل بیماری دیفتری است که به‌وسیله توکسین خود، بیماری دیفتری را ایجاد می‌کند. آمونیوم‌سولفات نمکی معدنی است که از آن برای ترسیب و خالص‌سازی پروتئین‌ها استفاده می‌شود که با افزایش مقدار نمک حلایت پروتئینی کم شده و پروتئین‌ها به‌واسطه قطعه‌های هیدروفوب خود، بهم پیوسته و رسوب می‌کنند. واکسن دیفتری از طریق تخلیص و ترسیب توکسیل دیفتری تهیه می‌شود که از جمله روش‌های ترسیب، استفاده از آمونیوم‌سولفات به صورت نمک خشک و یا تهیه محلول فوق اشباع از آن است.

**مواد و روش‌ها:** کشت باکتری دیفتری در شرایط بهینه و مغذی سبب افزایش تولید توکسین توسط باکتری می‌شود و بعد از غیرفعال‌سازی توکسین و تبدیل آن به توکسیل در صنایع تولید واکسن مورد استفاده قرار می‌گیرد. کلیه محیط‌های کشت باید حداقل به مدت ۲۴ ساعت در حرارت ۳۵-۳۷ درجه سانتی‌گراد انکوبه شوند. به‌منظور ترسیب توکسیل باکتری از محلول فوق اشباع ۴/۳۲ مولار آمونیوم با درصدهای مختلف سولفات استفاده شد. نتایج به‌دست آمده از این روش با SDS و PAGE (Lateral flow test) مورد بررسی قرار گرفت.

**یافته‌ها:** استفاده از آمونیوم‌سولفات فوق اشباع ۴/۳۲ مولار به جای استفاده از نمک خشک آمونیوم‌سولفات که در روش سنتی (WHO TRS, No.980) که قبل در صنایع واکسن‌سازی مورد استفاده قرار می‌گرفت، باعث حذف مرحله طولانی مدت دیالیز شده و از طرفی هدر رفت محصول نهایی (توکسیل) را به صورت کامل محسوس کاهش داده و هم‌چنین باعث حذف ناخالصی‌های ناخواسته از محصول نهایی شده و محصول نهایی خالص‌تر را در مقیاس بیشتر در اختیار قرار داده است.

**نتیجه‌گیری:** از آنجایی که هدف در صنایع تولید واکسن، دست‌یابی به مقدار حداقلی توکسیل از این باکتری است لذا استفاده از آمونیوم‌سولفات فوق اشباع ۴/۳۲ مولار برای ترسیب توکسیل دیفتری به جای استفاده از نمک خشک آمونیوم‌سولفات باعث کاهش هدر رفت محصول نهایی و حذف مرحله زمان بر و غیر اقتصادی دیالیز شده و از نظر اقتصادی نیز مقرر به صرفه‌تر خواهد بود.

**واژه‌های کلیدی:** واکسن، دیفتری، ترسیب، توکسیل، آمونیوم‌سولفات

نویسنده مسئول :

گروه زیست شناسی، دانشکده علوم پایه، واحد تهران مرکزی، دانشگاه آزاد اسلامی، تهران، ایران.

پست الکترونیکی: noofeli1234@yahoo.com