



Scan online to view this article

Optimization of pH and glucose concentration of culture media for enhancement of hyaluronic acid production by *Streptococcus equisimilis* group C and G

Fatemeh Khani¹, Malihe Keramati^{2*}, Banafsheh Kazemi¹, Zahra Amini Tehrani², Fereshteh Shahcheraghi³

1. Basic science faculty, Islamic Azad University, Damghan Branch
2. Department of Nano-Biotechnology, Pasteur Institute of Iran
3. Microbiology Department, Pasteur Institute of Iran

Abstract

Aim and background: Hyaluronic acid (HA) is a natural linear polysaccharide with excellent viscoelasticity, high water retention capacity and biocompatibility finding wide-range of application in medicine, drug delivery and cosmetics. Currently, microbial fermentation is used for industrial HA production. The present study reports screening and optimization of HA production by clinical *Streptococcus equisimilis* group C and G (GCS and GGS) isolates from Iranian patients.

Materials and Methods: The 11 *S.equisimilis* strains including 9 GCS and 2 GGS were characterized and primary HA production was quantified by carbazol assay. Accordingly, three strains were selected for further optimization. The effect of pH on HA yields at 12 points ranging from 3.1-7.5 and glucose concentrations ranging from 0.3-15 mg/ml at 11 points at optimized pH were determined for selected strains.

Results: The range of HA concentration among 11 strains was 216.6-729.7 µg/ml. The three higher producer strains including GCS-08, GGS-88 and GGS132 with an average production of 573.0, 579.7 and 729.7 µg/ml, respectively was selected. The HA concentrations at optimized pH of selected strains were (6.5, 744.3 µg/ml), (4.8, 598.9 µg/ml) and (6.8, 1041.8 µg/ml) respectively. Cultivation at 15 mg/ml of glucose led to increasing HA yield by GCS-08:1096.4, GGS-88:1234.3 and GGS-132:1993.6 µg/ml.

Conclusion: The findings showed the significant effect of pH and direct correlation of glucose concentration on HA production that can increase the yield up to 2.73 folds. Identification of high producer strain at pH 4.8 would be an advantage for HA production under unusual condition at industrial scale.

Key Words: Hyaluronic acid, *Streptococcus equisimilis*, fermentation, optimization, glucose, pH

Corresponding author:

Department of Nano-Biotechnology, Pasteur Institute of Iran
Email: keramati.malihe@gmail.com





برای مشاهده این مقاله به صورت
آنلاین اسکن کنید

تولید هیالورونیک اسید توسط سویه های *Streptococcus equisimilis* و گروه های C

فاطمه خانی^۱، مليحه کرامتی^{۲*}، بنفشه کاظمی^۱، زهرا امینی تهرانی^۲، فرشته شاهچراغی^۳

۱- دانشکده علوم پایه، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد دامغان

۲- بخش نانوبیوتکنولوژی، انسیتو پاستور ایران، تهران

۳- بخش میکروب شناسی، انسیتو پاستور ایران، تهران

چکیده

سابقه و هدف: هیالورونیک اسید بیوپلیمری طبیعی و خطی است که بهدلیل خصوصیت ویسکوالاستیک، ظرفیت بالای جذب آب و زیست سازگاری کاربردهای وسیعی در پزشکی، داروسانی و صنایع آرایشی دارد. امروزه تولید صنعتی آن از طریق فرمتاتسیون سویه های استرپتوكوکی است. تحقیق کنونی گزارشی از غربالگری و بهینه سازی شرایط تولید هیالورونیک اسید توسط سویه های استرپتوكوکی بالینی گروه های C و G جدا شده از بیماران ایرانی است.

مواد و روش ها: یازده سویه استرپتوكوک اکوئیسیمیلیس (*S.equisimilis*) شامل نه سویه گروه C و دو سویه گروه G شناسایی و تولید اولیه هیالورونیک اسید به روش کمپلسمتری با کاربازول تعیین شد و بر اساس نتایج سه سویه با بیشترین تولید جهت بهینه سازی انتخاب شدند. جهت تعیین pH بهینه، دوازده نقطه در دامنه ۱/۱-۳/۷ و غلظت گلوکز در یازده نقطه در دامنه ۰/۳-۰/۱۵ میلی گرم در میلی لیتر و در pH بهینه ارزیابی و بازده هیالورونیک اسید توسط سویه های منتخب تعیین شد.

یافته ها: میانگین غلظت هیالورونیک اسید تولید شده در یازده سویه بالینی بین ۶/۲۱۶ تا ۷/۲۹۷ میکرو گرم در میلی لیتر متغیر بود. سه سویه با بیشترین تولید شامل سویه های GCS-08، GGS-88 و GGS-132 و GCS-132 بودند. میانگین غلظت هیالورونیک اسید به ترتیب ۰/۷۳۳، ۰/۷۲۹ و ۰/۵۷۹ میکرو گرم در میلی لیتر بودند. pH بهینه و مقدار هیالورونیک اسید برای هر سویه به ترتیب (۰/۴۱/۸)، (۰/۴۱/۸)، (۰/۴۴/۳) و (۰/۵۹۸) pH ۶/۵ بود. pH ۶/۸ و GGS-88 کشت در محیط حاوی گلوکز با غلظت ۱۵ میلی گرم در میلی لیتر باعث افزایش تولید هیالورونیک اسید توسط سویه ها به ترتیب ۰/۶۹۶، ۰/۳۳۴، ۰/۶۱۹ و ۰/۳۸۸ میکرو گرم در میلی لیتر شد.

نتیجه گیری: نتایج نشان دهنده اثر معنی دار pH و رابطه مستقیم غلظت گلوکز بر بازده هیالورونیک اسید است که می تواند باعث افزایش تولید تا ۷/۷۳ برابر شود. شناسایی سویه تولید کننده در pH اسیدی ۰/۸ مزیتی برای تولید صنعتی هیالورونیک اسید در شرایط غیر معمول است.

واژه های کلیدی: هیالورونیک اسید، *S.equisimilis*، فرمتاتسیون، بهینه سازی، گلوکز، pH

مقدمه

هیالورونیک اسید بیوپلیمر خطی طبیعی مشتمل بر تکرار واحد های دی ساکاریدی بتا-۱-۴ گلوکورونیک اسید و بتا-۱-۳ و بتا-۱-۶ است. استریل گلوکزامین با وزن مولکولی متنوع از ۵۰۰۰ دالتون تا ۲۰ میلیون دالتون است (۱). بهدلیل ویسکوزیتیه عالی،

نویسنده مسئول:

بخش نانوبیوتکنولوژی، انسیتو پاستور ایران، تهران
keramati.malihe@gmail.com

پست الکترونیکی:

تاریخ دریافت: ۱۳۹۸/۰۵/۱۲

تاریخ پذیرش: ۱۳۹۹/۰۳/۰۲

سرعت تولید هیالورونیکا اسید وابسته به سرعت واکنش‌های مسیر بیوسنتز هیالورونیکا اسید در سویه‌های استرپتوبکوکی است. مقایسه بیوسنتز هیالورونیک نشان داده است که سرعت واکنش‌های آنزیمی هیالورونیکا اسید سنتاز در سویه‌های استرپتوبکوک پیوژن و استرپتوبکوک زواپیدمیکوس است (۸). همچنین این سویه‌ها پروتئین‌های ترشحی کمتری نسبت به استرپتوبکوک پیوژن دارند که این موضوع موجب کاهش پیچیدگی فرآیندهای تخلیص و در نتیجه افزایش کیفیت و بازده تخلیص بیوپلیمر خواهد شد (۴). در مطالعه کنونی ابتدا با غربالگری سویه‌های استرپتوبکوک اکوئیسیمیلیس گروه‌های (GGS) C(GCS) و G(GGS) جدا شده از بیماران ایرانی مقدار هیالورونیکا اسید تولید شده در هر یک از سویه‌ها تعیین شد و سپس بررسی شرایط بهینه برای سویه‌های منتخب و تأثیر pH و گلوکز به عنوان دو عامل بسیار مهم در بازده هیالورونیکا اسید مورد ارزیابی قرار گرفت. لازمه ذکر است هیچ گزارش قبلی در استرپتوبکوک اکوئیسیمیلیس گروه G وجود ندارد. به طور مسلم شناسایی سویه‌های تولید کننده مؤثر و کم خطر و تعیین شرایط حداقلی جهت حداکثر تولید موجب کاهش هزینه‌های تولید هیالورونیکا اسید در مقیاس صنعتی خواهد شد.

مواد و روش‌ها:

مشخصات سویه‌ها، شرایط رشد و نگهداری:

سویه‌های مورد استفاده در این تحقیق، سویه‌های استرپتوبکوک اکوئیسیمیلیس گروه C (۹ سویه) و گروه G (۲ سویه) ایزووله‌های غیر تهاجمی جدا شده از گلو و شناسایی شده در طی تحقیق انجام شده در انتستیو پاستور ایران است (۹). این سویه‌ها به صورت لیوفیلیزه در دمای ۴ درجه سانتی‌گراد نگهداری شده‌اند. با این حال مجدد پس از کشت و رشد در محیط کشت (ایبرسکو، ایران، BHI) آزمون‌های بررسی هاله لیز در محیط کشت بلاد آگار و آزمون‌های بیوشیمیایی با استفاده از قندهای لاکتوز، سوربیتول، تره‌هالوز و ریبوز انجام شد (۱۰).

غربالگری اولیه و تعیین مقدار هیالورونیکا اسید در سویه‌های گروه GGS، GCS

غربالگری اولیه سویه‌ها بر اساس مورفولوژی و مشاهده کلینی‌های موکوئیدی ناشی از تولید کپسول هیالورونیکا اسید و نیز بر اساس قطر هاله همولیز پس از رشد در محیط کشت بلاد آگار انجام گرفت. سپس جهت تعیین مقدار کمی هیالورونیکا اسید،

ظرفیت جذب آب فوق العاده بالا، غیرایمونوژن و زیست‌سازگاری کاربرد بیولوژیک، داروسازی و مهندسی بافت، ترمیم زخم، جراحی چشم و مفاصل و جراحی‌های زیبایی پیدا کرده است (۲). روش‌های اولیه تولید صنعتی آن استخراج از چشم گاو و تاج خروس است که به دلیل کیفیت متغیر و پتانسیل آلودگی با ویروس‌ها امروزه با روش‌های تخلیص از باکتری‌های تولید‌کننده کپسول هیالورونیکا اسید از جمله استرپتوبکوک‌ها جایگزین شده است (۳). مهم‌ترین سویه‌های گستردگای در پیشگیری و درمان بیماری‌ها، تحقیقات پزشکی و به کار برده شده به این منظور شامل استرپتوبکوک پیوژن (*S.pyogenes*) استرپتوبکوک اکوئیسیمیلیس (*S. equisimilis*) و استرپتوبکوک زواپیدمیکوس (*S.zooepidemicus*) هستند. تحقیقات نشان داده است که تولید هیالورونیکا اسید در استرپتوبکوک‌ها با مکانیسم یکسان و با پلی‌مریزاسیون پیش‌سازهای مونوساکاریدی توسط آنزیم هیالورونیکا اسید سنتاز انجام می‌شود (۴). استفاده از سویه‌های میکروبی به دلیل امکان کنترل شرایط رشد، کنترل روش‌های فرمانتاسیون، استخراج و خالص‌سازی منجر به بهبود فرآیند و بازده تولید و کیفیت فرآورده شده است. در فرآیندهای فرمانتاسیون مهم‌ترین عوامل تأثیرگذار در بازده فرآیند انتخاب سویه مناسب، بهینه‌سازی شرایط کشت و تولید و استفاده از روش‌های بهینه خالص‌سازی است. مطالعه‌ها نشان می‌دهد که بهینه‌سازی شرایط کشت از قبیل دما، pH، میزان هوادهی، سرعت هم‌زدن، میزان اکسیژن حل شده، میزان استرس ناشی از pH و نوع راکتور زیستی به طور قابل توجهی تولید هیالورونیکا اسید را تحت تأثیر قرار می‌دهند (۵). بیوسنتز هیالورونیکا اسید فرآیند چند مرحله‌ای است. که با رشد سلول و ساخت دیواره باکتریایی در پیش-UDP-Sازهایی از قبیل گلوکز-۱-فسفات، UDP-گلوکز و UDP-N-استیل گلوکز آمین مشترک است و رقابت بین بیوسنتز هیالورونیکا اسید و رشد سلول برای مصرف این پیش‌سازها وجود دارد، بنابراین کنترل منابع کربنی و شرایط رشد در کاهش میزان تشکیل توده سلولی و افزایش میزان هیالورونیک-اسید مؤثر است (۶). در بررسی منابع کربنی، گلوکز مؤثرترین ماده شناسایی شده است با این حال افزایش غلظت آن گاهی تأثیر چندانی در تولید هیالورونیکا اسید نداشته و افزایش به نفع رشد و افزایش توده سلولی است. میزان اسیدیته محیط تولید به طور قابل توجهی در بازده تولید مؤثر است کاهش pH از حد بهینه آن منجر به کاهش رشد باکتری و در نتیجه کاهش تولید هیالورونیکا اسید می‌شود (۷).

مدت ۲۰ دقیقه در آون انکوبه شد. بعد از سرد شدن تا حد دمای اتاق کاربازول % ۱۲۵ /۰ (۵۰ میکرولیتر) حل شده در اتانول مطلق با دقت افزوده شد و مجدد در دمای ۸۰ درجه سانتی گراد به مدت ۲۰ دقیقه دیگر انکوبه شد. پس از سرد شدن به مدت ۱۵ دقیقه در دمای اتاق، جذب نوری در ۵۵۰ نانومتر قرائت شده و پس از رسم منحنی استاندارد، غلظت بیوپلیمر تعیین شد. کلیه غلظت‌های مربوط به منحنی استاندارد و نمونه‌ها در تکرارهای سه‌تایی انجام شد و میزان انحراف از استاندارد، انحراف نسبی و ضریب همبستگی خط در هر بار آزمون مورد ارزیابی قرار گرفت تا از صحت، تکرارپذیری و خطی بودن منحنی استاندارد و شرایط صحیح آزمون اطمینان حاصل شود. دقت تعیین مقدار در روش کمپلکسومتری با کاربازول در مورد پلی-ساکاریدهای دارای واحدهای گلوكورونیک‌اسید مانند هیالورونیک‌اسید در حد یک میکروگرم در میلی‌لیتر است (۱۲).

بررسی اثرهای pH و میزان گلوکز در بازده هیالورونیک-اسید

پس از تعیین مقدار کمی تولید هیالورونیک‌اسید در هر یک از سویه‌ها، اثرهای pH و غلظت گلوکز در میزان تولید در مورد سه سویه منتخب (GGS-132, GGS-88, GCS-08) بررسی شد. بدین منظور ابتدا محیط کشت مطابق جدول ۱ و با غلظت ۵ میلی‌گرم در میلی‌لیتر تهیه شد با این تفاوت که pH افزودن اسید فسفریک و یا هیدروکسیدسدیم در ۱۲ نقطه تعیین شده مطابق جدول ۲ تنظیم شد. تولید، استخراج و تعیین مقدار هیالورونیک‌اسید برای هر یک از سویه‌های منتخب همانند روشی که توضیح داده شد انجام شد پس از تعیین شرایط بهینه pH برای هر یک از سویه‌ها محیط تولید شامل مقادیر مختلف گلوکز مطابق جدول ۲ تهیه و مجدد تعیین مقدار هیالورونیک‌اسید برای سه سویه GGS-132 GGS-88 GCS-08 انجام شد.

جدول ۲- دامنه pH و غلظت‌های مختلف گلوکز

pH					
۳/۱	۳/۵	۳/۸	۴/۱	۴/۵	۴/۸
۵/۵	۵/۸	۶/۰	۶/۵	۶/۸	۷/۵
غلظت گلوکز (میلی‌گرم در میلی‌لیتر)					
-	۰/۳	۰/۹	۱/۵	۲/۴	۳/۰
۴/۶	۶/۰	۷/۵	۹/۰	۱۰/۵	۱۵/۰

آنالیز آماری

چند کلني از هر یک از سویه‌ها از محیط بلاد آگار به ۵ میلی-لیتر محیط کشت BHI انتقال داده شد پس از یک شبانه روز کشت و تعیین مقدار دانسیته نوری در ۶۰۰ نانومتر، هر یک از سویه‌ها به نسبت V/V ۱۰٪ در دانسیته نوری ۰/۵ پس از سانتریفیوژ و شستشو با ۱۰ میلی‌لیتر بافر فسفات به محیط تولید شامل اجزا ذکر شده در جدول ۱ در pH حدود ۷/۰ تلقیح شد. رشد در دمای ۳۷ درجه سانتی گراد و سرعت ۲۰۰ دور در دقیقه به مدت ۱۶ ساعت برای کلیه سویه‌ها انجام شد.

جدول ۱- مواد و مقادیر لازم جهت تهیه محیط تولید هیالورونیک‌اسید pH حدود ۷/۰

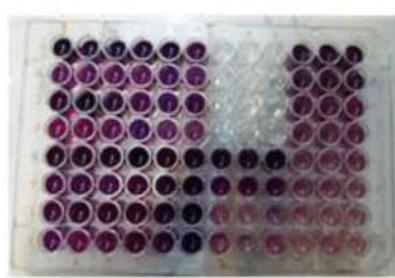
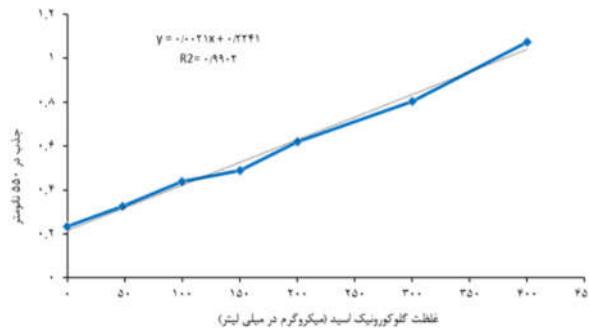
مواد	(mg/ml) غلظت
Na ₂ HPO ₄ .12H ₂ O	۱/۵
KH ₂ PO ₄	۰/۵
Mg ₂ SO ₄ .7H ₂ O	۰/۵
Yeast Extract	۱۰
Glucose	۵

استخراج هیالورونیک‌اسید

جهت آزاد شدن کپسول هیالورونیک‌اسید، معادل حجم اولیه محیط تولید، نرمال سالین حاوی (w/v) ۰/۱٪ SDS اضافه و به مدت ۱۰ دقیقه به آرامی مخلوط شد. سپس با سانتریفیوژ ۱۳۰۰۰ دور در دقیقه به مدت ۵ دقیقه توده سلولی جداسازی شد. بهمنظور حذف پروتئین‌های موجود در سوپرناکت محلول تری‌کلرواستیک‌اسید ۱۰۰٪ با نسبت ۱:۴ اضافه و انکوباسیون شبانه در دمای ۴ درجه سانتی گراد انجام شد. پس از حذف پروتئین با رسوب‌دهی، جهت جداسازی هیالورونیک‌اسید چهار برابر حجم محلول باقی مانده، اثانول مطلق اضافه شد با سانتریفیوژ ۱۵۰۰۰ دور در دقیقه به مدت ۲۰ دقیقه رسوب هیالورونات‌سدیم جمع‌آوری شده و در نهایت رسوب در ۲۰۰ میکرولیتر آب حل شد (۱۱).

بررسی میزان تولید هیالورونیک‌اسید با استفاده از واکنش کاربازول و رسم منحنی استاندارد گلوكورونيك-اسيد

بهمنظور تعیین غلظت هیالورونیک‌اسید استخراج شده، از گلوكورونيك‌اسيد با غلظت‌های متغیر ۵۰-۵۰۰ میکروگرم در میلی‌لیتر (۴۰۰ و ۴۰۰، ۳۰۰، ۱۵۰، ۲۰۰، ۱۰۰، ۵۰) به میزان ۵۰ میکرولیتر و ۵۰ میکرولیتر از نمونه استخراج شده و رقیق شده با آب با نسبت‌های ۱:۳۲ و ۱:۱۶ به چاهک‌های پلیت ۹۶ خانه-ای اضافه شد. ۲۰۰ میکرولیتر از محلول سدیم بورات حل شده در سولفوریک‌اسید با غلظت ۲۵ میلی‌مولار به نمونه‌ها و استانداردها اضافه شده و سپس در ۸۰ درجه سانتی گراد به-



شکل ۲- شکل بالا: منحنی استاندارد غلفت‌های مختلف گلوكورونيك اسيد و جذب کمپلس در ۵۵۰ نانومتر، شکل پایین: میکروپلیت در مرحله نهایی تشکیل کمپلس بنفسن رنگ یورونیک اسيد و کاربازول که غلفت‌های متغیر مربوط به منحنی استاندارد در تکرارهای سه‌تایی در سمت راست میکروپلیت قابل مشاهده است و سایر چاهک‌ها مربوط به هیالورونیک استخراج شده از سویه‌های باکتریایی در رقت‌های ۱:۱۶ و ۱:۳۲ و تکرارهای سه‌تایی است.

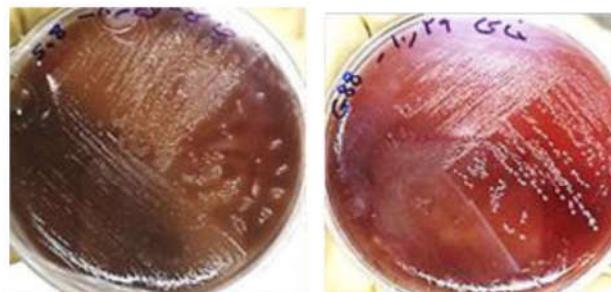
همان‌طور که در جدول ۳ آمده است میزان هیالورونیک اسيد یازده سویه از ۲۱۶/۶ تا ۷۲۹/۷ میکرو گرم در میلی لیتر متغیر است. مقدار هیالورونیک اسيد در هر دو سویه متعلق به گروه G: ۷۲۹/۶ \pm ۶/۶ GGS-132, GGS-88 به ترتیب ۵۷۹/۲ \pm ۷/۸ و ۵۷۳/۵ \pm ۰/۷ میکرو گرم در میلی لیتر است که نسبت به سویه‌های گروه C میکرو گرم در میلی لیتر است بنابراین هر دو سویه جهت بررسی‌های بیش‌تر انتخاب شدند. از بین سویه‌های گروه C سویه GCS-08 با مقدار تولیدی ۵۷۳/۵ \pm ۰/۷ میکرو گرم در میلی لیتر به عنوان سویه منتخب در این گروه شناسایی شد که در جدول ۳ پررنگ تر از سایر سویه‌ها مشخص شده است.

جهت مقایسه بازده هیالورونیک اسيد در سویه‌های منتخب GGS-132, GGS-88, GCS-08 و pH و غلظت گلوگز بر بازده، اساس آزمون t.test با استفاده از نرم‌افزار 22 SPSS انجام شد و ارزش p کمتر از ۰/۰۵ معنی‌دار در نظر گرفته شد.

یافته‌ها

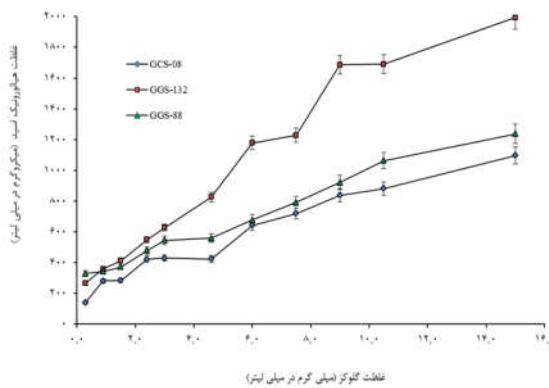
شناسایی سویه‌های استرپتوکوک اکوئیسیمیلیس و تعیین اولیه مقدار هیالورونیک اسيد

مورفولوژی و هاله لیز و تخمیر قندها یازده سویه استرپتوکوکی شامل نه سویه متعلق به گروه C و دو سویه متعلق به گروه G مورد ارزیابی قرار گرفت. نتیجه کشت دو سویه منتخب GGS-88, GCS-08 که نشان دهنده گلني‌های بزرگ خاکستری رنگ موکوئیدی است در شکل شماره ۱ آمده است.



شکل ۱- نتایج همولیز GCS-08, GGS-88 در محیط کشت بلاد آگار که همولیز گاما و تشکیل گلونی‌ها بزرگ خاکستری رنگ و موکوئیدی ۸۸ و همولیز بتا و گلني‌های سفید رنگ GCS-08 قابل مشاهده است.

پس از تأیید کلیه سویه‌ها، تعیین مقدار هیالورونیک اسيد کشت-های باکتریایی در تکرارهای سه‌تایی برای هر سویه و براساس منحنی استاندارد انجام شد. منحنی استاندارد (شکل ۲) با استفاده از غلفت‌های مختلف گلوكورونيك اسيد در برابر جذب نوری و ضریب همبستگی ۰/۹۹۰۲ نشان‌دهنده ارتباط خطی بین مقدار گلوكورونيك اسيد و جذب نوری است. در روش سنجش مقدار هیالورونیک اسيد با کاربازول افزودن اسیدسولفوریک در دمای بالا موجب تجزیه هیالورونیک اسيد به مونومرهای تشکیل‌دهنده آن یعنی گلوكورونيك اسيد و ان-استیل گالاكتوز آمین و تبدیل گلوكورونيك اسيد به یورونیک-اسید می‌شود که با کاربازول کمپلکس پایدار بنفسن رنگ پایداری را تشکیل خواهد داد (شکل ۲).



شکل ۴- غلظت هیالورونیک اسید در سویه‌های GGS-88 و GGS-132، GCS-08 در برابر غلظت‌های متفاوت گلوکز

همان‌طور که در شکل ۴ و جدول ۴ آمده است مقدار هیالورونیک اسید تولید شده GCS-08 و GGS-88 و GGS-132 در مقدار ۱۵ میلی گرم در میلی لیتر گلوکز توسط هر یک از آن‌ها به ترتیب $10.96/4 \pm 4/3$ و $1234/3 \pm 6/9$ و $1993/5 \pm 6/6$ میکرو گرم در میلی لیتر بود که نسبت به مقدار اولیه به ترتیب $1/91$ و $2/23$ و $2/13$ برابر افزایش را نشان داد.

جدول ۴- میزان اولیه و پس از بهینه‌سازی pH و گلوکز هیالورونیک اسید در سویه‌های GGS-88, GGS-132, GCS-08

نام سویه	غلظت اولیه	pH بهینه	pH	غلظت در pH بهینه	غلظت در pH و گلوکز بهینه
GCS-08	$573/5 \pm 0/7$	۶/۵	$744/8 \pm 3/3$	$10.96/4 \pm 4/3$	
GGS-88	$579/2 \pm 7/8$	۴/۸	$598/5 \pm 9/9$	$1234/3 \pm 2/9$	
GGS-132	$729/6 \pm 6/6$	۶/۸	$10.41/9 \pm 8/1$	$1993/5 \pm 6/6$	

*غلظت‌های محاسبه شده میانگین سه بار تکرار است.

بحث

هیالورونیک اسید در استرپتوکوک‌ها متابولیت ثانویه محسوب می‌شود و تولید آن به فاکتورهای مختلفی از جمله عوامل زنیتیکی و محیط رشد و مواد مغذی به طور کامل وابسته است (۱۳). بنابراین اولین مرحله در فرآیندهای تولید هیالورونیک-اسید، انتخاب سویه مناسب جهت تولید است. در مطالعه حاضر با غربالگری سویه‌های استرپتوکوکی گروه‌های C و G سویه‌های مؤثر در تولید بیوپلیمر هیالورونیک اسید شناسایی شدند و نشان داده شد که گلوکز و pH به عنوان دو عامل مؤثر بر میزان تولید هیالورونیک اسید در سویه‌های استرپتوکوکی نقش دارند. در این مطالعه مشخص شد که سویه استرپتوکوکی متعلق به گروه G تنها با بهینه‌سازی شرایط محیط کشت قادر به تولید $1993/5 \pm 6/6$ میکرو گرم در میلی لیتر هیالورونیک اسید است

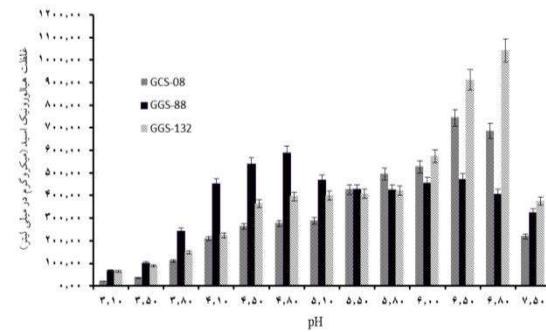
نام سویه	غلظت هیالورونیک اسید*	نام سویه	غلظت هیالورونیک-اسید*
GGS-88	$579/2 \pm 7/8$	GGS-132	$729/6 \pm 6/6$
GCS-04	$216/2 \pm 6/7$	GCS-05	$469/4 \pm 1/8$
GCS-08	$573/5 \pm 0/7$	GCS-17	$353/2 \pm 2/9$
GCS-19	$517/2 \pm 0/5$	GCS-87	$221/5 \pm 3/5$
GCS-91	$40/6 \pm 3/4$	GCS-131	$414/9 \pm 4/1$
GCS-9542	$520/6 \pm 3/1$		

جدول ۳- میزان هیالورونیک اسید تولید شده توسط سویه‌های بالینی

*غلظت‌های محاسبه شده میانگین سه بار تکرار است.

اثرهای pH در میزان بازده هیالورونیک اسید

جهت بررسی اثر pH، غلظت گلوکز در محیط تولید به مقدار ۵ میلی گرم در میلی لیتر ثابت در نظر گرفته شد (جدول ۱) و pH محیط در دامنه $7/5 \pm 3/1$ در دوازده نقطه مطابق با جدول ۲ تهیه و پس از تولید و استخراج و تخلیص تعیین مقدار هیالورونیک اسید (شکل ۳) انجام شد. همان‌طور که شکل ۳ و جدول ۴ نشان می‌دهد حداقل بازده هیالورونیک اسید در سویه GCS-08 در pH $6/5$ $6/5 \pm 3/3$ میکرو گرم در میلی لیتر، GGS-132 در pH $6/8$ $6/8 \pm 8/1$ $10.41/9 \pm 8/1$ میکرو گرم در میلی لیتر و GGS-88 در pH $4/8$ $4/8 \pm 5/9$ میکرو گرم در میلی لیتر بوده است.



شکل ۳- تأثیر pH بر بازده هیالورونیک اسید در سویه‌های GGS-88، GGS-132 و GCS-08

تأثیر غلظت گلوکز در بازده هیالورونیک اسید در pH بهینه

در مطالعه حاضر، pH بهینه برای هر یک از سویه‌های GGS-132، GGS-88 و GCS-08 متفاوت است، اما در مقابل، غلظت گلوکز اثر مستقیم بر بازده تولید هیالورونیک اسید داشته است (شکل ۴).

ورود متabolیت‌های ناشی از رشد به محیط کشت افزایش یافته و در نهایت سبب کاهش pH می‌شود. در این شرایط در مورد فرآورده‌ای مانند هیالورونیک‌اسید افزودن قلیاً جهت حفظ بهینه pH الزامی است که در مقیاس صنعتی هزینه‌ها و پیچیدگی کنترل pH را به دنبال خواهد داشت. از طرفی با انتخاب سویه مناسب و دارای قابلیت رشد و تولید هیالورونیک‌اسید در pH اسیدی، امکان استفاده از بسیاری از خروجی‌های صنایع غذایی مانند ملاس نیشکر و آب پنیر به عنوان محیط کشت فراهم می‌شود که در نهایت منجر به کاهش هزینه‌های تولید فرآورده خواهد شد (۲۱).

بررسی تأثیر غلظت گلوکز حاکی از اثر مستقیم غلظت در تولید هیالورونیک‌اسید است. به این ترتیب که با افزایش گلوکز ت غلظت ۱۵ میلی‌گرم در میلی‌لیتر، میزان بازده هیالورونیک‌اسید، نیز افزایش یافت که مطابق با یافته‌های پیشین است. (۲۰).

بررسی اثرهای منابع کربنی مانند گلوکز، گالاكتوز، سوکروز، مالتوز، فروکتوز و منابع نیتروژنی مانند عصاره مخمر، پیتون، عصاره گوشت و انفوژیون مغزی-قلبی در تولید هیالورونیک‌اسید توسط استرپتوکوک اکوئیسیمیلیس نشان داده است که از بین منابع کربنی و نیتروژنی به ترتیب گلوکز و عصاره مخمر بهترین گزینه‌ها در تولید هیالورونیک‌اسید در سویه‌های استرپتوکوک اکوئیسیمیلیس گروه C هستند و در شرایط بهینه غلظت هر یک از این منابع (به ترتیب ۱۵ و ۳۰ میلی‌گرم در میلی‌لیتر) pH حدود ۷/۸ بیشترین مقدار تعیین شده ۱۷۶/۷ میکروگرم در میلی‌لیتر گزارش شده است (۲۰). با این حال در مطالعه کنونی در pH بهینه و در حداقل گلوکز بررسی شده ۱۵ میلی‌گرم در میلی‌لیتر میانگین غلظت هیالورونیک‌اسید بر حسب میکروگرم در میلی‌لیتر در سویه‌های منتخب (۱۰۹۶/۴) GCS-08، GGS-88 (۱۲۳۴/۳)، GGS-132 (۱۹۹۳/۶) بود که حتی در کمترین مقدار حدود ۶/۲ برابر مقدار گزارش شده قبلی است. یکی از دلایل مهم کارایی بیشتر گلوکز در مقایسه با سایر منابع کربنی جذب مستقیم آن توسط مکانیسم‌های برداشت باکتری است که به سرعت توسط آنزیم‌های حدوات به پیش‌سازه‌های اولیه تبدیل می‌شود. اما در مورد سایر منابع کربنی، واکنش‌های حدوات و شکسته شدن قند اولیه و تبدیل به گلوکز الزامی است که در شرایط کاهش انرژی می‌تواند به عنوان عامل محدودکننده واکنش‌های مسیر بیوسنتر هیالورونیک‌اسید عمل نماید (۲۰، ۲۲).

بیوسنتر هیالورونیک‌اسید در استرپتوکوک‌ها نیازمند انرژی فراوان و در رقابت با رشد باکتری جهت مصرف گلوکز به عنوان

که در مقایسه با مطالعه‌های قبلی سویه‌های طبیعی و غیر موتانت مقدار تولید قابل توجهی است (۱۴-۱۷). از طرفی نشان داده شد که سویه دیگری از همین گروه (GGS-88) دارای پتانسیل تولید در pH اسیدی و پایین‌تر از حد معمول است. باید به این موضوع توجه داشت که کاهش بازده هیالورونیک‌اسید در اثر افزایش pH بیش از ۷/۵ و کاهش کمتر از ۶/۰ در سویه‌های متعلق به گروه C گزارش شده است (۱۳). کاهش بازده هیالورونیک‌اسید به دلیل کاهش pH محیط کشت ناشی از مصرف زیاد منابع کربنی است که منجر به تولید اسید لاکتیک و اسید استیک و در نهایت کاهش pH محیط کشت می‌شود (۱۴). مطالعه‌های قبلی نشان دادند که اغلب سویه‌های استرپتوکوک اکوئیسیمیلیس و استرپتوکوک زوپیدمیکوس گروه C بیشترین بازده تولید در pH دامنه ۷/۵-۶/۵ دارند (۱۸، ۱۳).

Aroskar و همکاران نشان دادند سویه استرپتوکوک زوپیدمیکوس قادر به رشد و تولید هیالورونیک‌اسید در pH اسیدی ۵/۵ نیز است (۱۹). همچنین نتایج مطالعه‌های اثر pH در بازده تولید هیالورونیک‌اسید توسط استرپتوکوک زوپیدمیکوس و یا سویه استرپتوکوک اکوئیسیمیلیس نشان داد که اثر pH به لحاظ آماری به طور مشخصی معنی‌دار بوده و در سویه‌های مورد مطالعه کاهش pH موجب کاهش بازده هیالورونیک‌اسید می‌شود (۷، ۲۰).

تاکنون اطلاعاتی در مورد مقدار بهینه pH در سویه‌های استرپتوکوکی گروه G گزارش نشده است و مطالعه کنونی برای اولین بار نشان داد که در pH اسیدی ۴/۸ سویه GGS-88 به طور مؤثر و معنی‌داری $p < 0.05$ دارای بازده قابل توجه هیالورونیک‌اسید است. به نظر می‌رسد مهم‌ترین عامل تولید هیالورونیک‌اسید در pH اسیدی وجود فعالیت آنزیمی هیالورونیک‌اسید سنتاز است و تفاوت pH بهینه فعالیت این آنزیم به‌احتمال وابسته به ساختار و توالی‌های آمینو اسیدی آن است که شناسایی ساختارهای آنزیمی در مهندسی سویه‌های استرپتوکوکی بسیار مؤثر خواهد بود.

سویه GGS-132 دیگر سویه متعلق به GGS رفتار و خصوصیتی مشابه سویه‌های گروه C را نشان داد و pH بهینه برای این سویه نزدیک به نقطه خنثی و مشابه گزارش‌های قبلی است (۱۳، ۱۸). رشد و تولید در pH اسیدی می‌تواند به عنوان مزیت قابل توجهی برای سویه GGS-88 در نظر گرفته شود چرا که در محیط‌های کشت استرپتوکوکی هم‌زمان با رشد و تکثیر که لازمه افزایش تعداد باکتری‌های تولیدکننده است،

سپاسگزاری

منابع مالی تحقیق از محل طرح پژوهشی به شماره ۷۸۱ مصوب شورای پژوهشی انتیتو پاستور ایران تامین شده است.

تأمین کننده انرژی یا بیوسنتر قندهای مونومری پیش‌ساز اولیه بتا-۱-۴ گلورونیک‌اسید و بتا-۳-ان-استیل گلوكزامین است. در واقع در صورت عدم محدودیت گلوكز حداکثر رشد و تکثیر باکتری رخ خواهد داد. در حالی که بالاترین بازده هیالورونیک‌اسید و وزن مولکولی مطلوب در شرایط رشد کمتر از حد بهینه، بهدست خواهد آمد زمانی که باکتری‌ها به آهستگی در حال رشد هستند و منابع انرژی و کربن برای سایر فرآیندها در دسترس است (۳).

بررسی انجام شده در مورد تدبیر غلظت گلوكز بر میزان تولید هیالورونیک‌اسید در سویه استرپتوكوک پیوژن در دامنه غلظتی ۲۰، ۴۰، ۶۰، ۸۰ و ۱۰۰ میلی‌گرم در میلی‌لیتر نشان داد که بیشترین مقدار هیالورونیک‌اسید (۹۰/۰۷ میکرو‌گرم در میلی‌لیتر) در غلظت ۸۰ میلی‌گرم در میلی‌لیتر بهدست آمده است این یافته نشان داد که رابطه میزان غلظت گلوكز بر بازده هیالورونیک‌اسید دارای محدودیت است و همواره افزایشی نخواهد بود (۱۴).

در مطالعه کنونی با غربالگری اولیه و شناسایی سویه‌های تولیدکننده مؤثر و سپس بررسی دو عامل اصلی و تأثیرگذار در تولید هیالورونیک‌اسید در مقیاس آزمایشگاهی مقادیر ۲-۱ میلی‌گرم در میلی‌لیتر (جدول ۴) در سویه‌های منتخب بهدست آمد. از طرفی باید به این نکته توجه شود که در تولید هیالورونیک‌اسید به جزء pH و غلظت گلوكز سایر عوامل محیطی مانند سرعت هم‌زدن و حجم هوادهی، دما و افزودن عوامل محرك مسیرهای بیوسنتر هیالورونیک‌اسید و همچنین مراحل پایین دستی شامل جداسازی و تخلیص نقش مهم و تأثیرگذاری در میزان بازده نهایی دارند که در ادامه این مطالعه با نقش هر یک از این عوامل بهنهایی و یا در مجموع برای هر یک از سویه‌های منتخب مورد بررسی و مطالعه قرار خواهد گرفت.

نتیجه‌گیری

در تولید هیالورونیک‌اسید بر اساس فرمتاسیون، اولین مرحله انتخاب سویه‌های مؤثر و سپس بهینه‌سازی عوامل تأثیرگذار در فرآیند تولید است. با بررسی عوامل گلوكز و pH محیط در سویه‌های استرپتوكوکی گروه C و برای اولین بار G مشخص شد که بازده تا ۲/۷۳ برابر قابل افزایش است. همچنین شناسایی سویه تولیدکننده در pH اسیدی مزیتی جهت تولید صنعتی هیالورونیک‌اسید در شرایط غیرمعمول است. بنابراین سویه شناسایی شده در شرایط معین بهینه رشد جهت تولید در مقیاس نیمه صنعتی و صنعتی قابل استفاده است.

1. DeAngelis PL. Glycosaminoglycan polysaccharide biosynthesis and production: today and tomorrow. *Applied microbiology and biotechnology*. 2012;94(2):295-305.
2. Schiraldi C, La Gatta A, De Rosa M. Biotechnological production and application of hyaluronan: INTECH Open Access Publisher; 2010.
3. Boeriu CG, Springer J, Kooy FK, van den Broek LA, Eggink G. Production methods for hyaluronan. *International Journal of Carbohydrate Chemistry*. 2013;2013.
4. Liu L, Liu Y, Li J, Du G, Chen J. Microbial production of hyaluronic acid: current state, challenges, and perspectives. *Microb Cell Fact*. 2011;10(1):1-9.
5. Reddy KJ, Karunakaran K. Purification and characterization of hyaluronic acid produced by *Streptococcus zooepidemicus* strain 3523-7. *Journal of BioScience & Biotechnology*. 2013;2(3).
6. O'Regan M, Martini I, Crescenzi F, De Luca C, Lansing M. Molecular mechanisms and genetics of hyaluronan biosynthesis. *International Journal of Biological Macromolecules*. 1994;16(6):283-6.
7. Johns MR, Goh L-T, Oeggerli A. Effect of pH, agitation and aeration on hyaluronic acid production by *Streptococcus zooepidemicus*. *Biotechnology letters*. 1994;16(5):507-12.
8. Kumari K, Weigel PH. Molecular cloning, expression, and characterization of the authentic hyaluronan synthase from group C *Streptococcus equisimilis*. *Journal of Biological Chemistry*. 1997;272(51):32539-46.
9. Keramati M, Roohvand F, Aslani MM, Khatami S, Aghasadeghi M, Sadat M, et al. Screening, Cloning and Expression of Active Streptokinase from an Iranian Isolate of *S. equisimilis* Group C in *E. coli*. *Iranian journal of basic medical sciences*. 2013;16(4):620.
10. Garrity GM, Bell J, Lilburn T, Bergey'S M. Systematic Bacteriology. The Proteobacteria, Part C: The Alpha-, Beta-, Delta-, and Epsilonproteobacteria, Bergey's Manual Trust, Department of Microbiology and Molecular Genetics. 2004;2.
11. Cavalcanti AD, Melo BA, Oliveira RC, Santana MH. Recovery and Purity of High Molar Mass Bio-hyaluronic Acid Via Precipitation Strategies Modulated by pH and Sodium Chloride. *Applied biochemistry and biotechnology*. 2018;1-13.
12. Cesaretti M, Luppi E, Maccari F, Volpi N. A 96-well assay for uronic acid carbazole reaction. *Carbohydrate Polymers*. 2003;54(1):59-61.
13. Saranraj P, Sivakumar S, Sivasubramanian J, Geetha M. Production, optimization and spectroscopic studies of hyaluronic acid extracted from *Streptococcus pyogenes*. *Int J Pharm Biol Arch*. 2011;2(3).
14. Al-Saadiah KA, Naji HF, Al-Saadi AH. Production and optimisation of hyaluronic acid extracted from *Streptococcus pyogenes*. *Journal of Contemporary Medical Sciences*. 2016;1(4):13-5.
15. Pires AMB, Santana MHA. Metabolic effects of the initial glucose concentration on microbial production of hyaluronic acid. *Applied biochemistry and biotechnology*. 2010;162(6):1751-61.
16. Blank LM, McLaughlin RL, Nielsen LK. Stable production of hyaluronic acid in *Streptococcus zooepidemicus* chemostats operated at high dilution rate. *Biotechnology and bioengineering*. 2005;90(6):685-93.



17. Huang W-C, Chen S-J, Chen T-L. Production of hyaluronic acid by repeated batch fermentation. *Biochemical engineering journal*. 2008;40(3):460-4.
18. Patil KP, Kamalja KK, Chaudhari BL. Optimization of medium components for hyaluronic acid production by *Streptococcus zooepidemicus* MTCC 3523 using a statistical approach. *Carbohydrate Polymers*. 2011;86(4):1573-7.
19. Aroskar V, Kamat S, Kamat D. Effect of various physical parameters and statistical medium optimization on production of hyaluronic acid using *S. equi* subsp. *zooepidemicus* ATCC 39920. *IIOAB Letters*. 2012;2(1).
20. Chen Y-H, Li J, Liu L, Liu H-Z, Wang Q. Optimization of flask culture medium and conditions for hyaluronic acid production by a *streptococcus equisimilis* mutant nc2168. *Brazilian Journal of Microbiology*. 2012;43(4):1553-61.
21. Pires AM, Macedo AC, Eguchi SY, Santana MH. Microbial production of hyaluronic acid from agricultural resource derivatives. *Bioresource technology*. 2010;101(16):6506-9.
22. Chen WY, Marcellin E, Steen JA, Nielsen LK. The role of hyaluronic acid precursor concentrations in molecular weight control in *Streptococcus zooepidemicus*. *Molecular biotechnology*. 2014;56(2):147-56.
23. Krahulec J, Krahulcová J. Increase in hyaluronic acid production by *Streptococcus equi* subsp. *zooepidemicus* strain deficient in β -glucuronidase in laboratory conditions. *Applied microbiology and biotechnology*. 2006;71(4):415-22.